

manómetros para homogeneizadores DN 100

OM

- Partes en contacto con el fluido en AISI 316L
- Grado de acabado $Ra \leq 0,8\mu m - 32\mu in$ (150 Grit)
- Sistema amortiguador de pulsaciones
- Ejecución C.I.P. y S.I.P como standard
- Conexión con diseño del cliente



74-03

Autorización NO. 597



Estos instrumentos han sido realizados para su utilización en homogeneizadores y contruidos según la norma nº 74-03 de la asociación 3-A (Sanitary Standards Symbol Administrative Council). La construcción libre de imperfecciones y la calidad de acabados garantizan la máxima higiene. La conexión a proceso esta constituida por un separador de fluido especial a membrana, parte integrante del manómetro. Para reducir los efectos debidos a condiciones particularmente gravosas como vibraciones y pulsaciones, la caja del instrumento puede ser llenada con líquido amortizante.

1.OM.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Normativa de referencia: EN837-1.

Código de seguridad: S1 según EN 837-2.

Escala: de 0...160 bar a 0...1600 bar; de 0...2000 psi a 0...15000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: clase 1,6 según EN 837.1.

Temperatura ambiente: -25...+65° C.

Temperatura del fluido de proceso: -20...+120° C.

Max 150 °C durante 1 hora para las operaciones de lavado (C.I.P.)1 y esterilización (S.I.P.)2.

Presión de trabajo: max 75% del valor fondo escala.

Sobrepresión: no aplicable.

Líquido de relleno en el separador: aceite para uso alimentario.

Grado de protección: IP 67.

Conexión al proceso: en AISI 316L con acabado $Ra \leq 0,8\mu m - 32\mu in$ (150 Grit).

Membrana: en acero inox AISI 316L.

Soldadura: AISI 316L TIG.

Brida y tuerca de conexión: en AISI 316.

Caja: en acero inox, pulida electroquimicamente.

Aro de cierre: a bayoneta, en acero pulido.

Muelle tubular: de espiral en AISI 316L.

Visor: en plástico.

Mecanismo: en acero inox.

Esfera: en aluminio fondo blanco con graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: en aluminio, de color negro.

1.OM.3 - Modelo relleno de líquido amortizante

Líquido amortizante de la caja: glicerina 99,5% (USP, E.P. y F.U.) para uso alimentario.

Temperatura ambiente: +15...+65° C.

Resto de características: como el modelo rellenable.

1) C.I.P. = Lavado en Planta

2) S.I.P. = Esterilizado en Planta

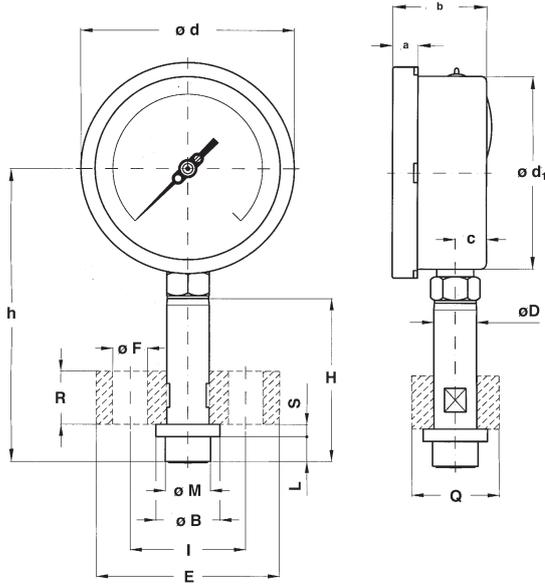
ESCALAS	bar	bar ext.	bar ext.
		psi int.	MPa int.
0...160	◆	◆	◆
0...250	◆	◆	◆
0...400	◆	◆	◆
0...600	◆	◆	◆
0...1000	◆	◆	◆
0...1600 (1)	◆	◆	◆

ESCALAS	psi	psi int.	psi ext.	psi ext.
		kPa ext.	bar int.	Kg/cm ² int.
0...2000	◆	◆	◆	◆
0...3000	◆	◆	◆	◆
0...4000	◆	◆	◆	◆
0...5000	◆	◆	◆	◆
0...6000	◆	◆	◆	◆
0...10000	◆	◆	◆	◆
0...15000	◆	◆	◆	◆

(1) disponible solo con algunos tipos de conexión al proceso

manómetro para homogeneizadores DN 100

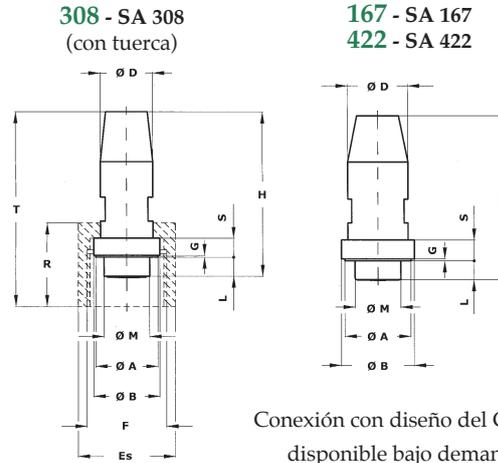
OM



A - RADIAL

335 - SA 335
(con brida)

a	b	c	d	d ₁	h
13	48,5	16	110,6	101	154,5



308 - SA 308
(con tuerca)

167 - SA 167
422 - SA 422

Conexión con diseño del Cliente,
disponible bajo demanda.

Diseño	Ø D	Ø M	Ø A	Ø B	H	S	G	L	Es	E	Ø F	I	R	Q	T	Peso
SA 335	22	23,5		33,3	86	8,5		13		95	18	60	28	45		1,82 kg
SA 308	27	23,5	32	34	86	10	1	10	50				44		102	1,53 kg
SA 167	31	23,5	34	37,5	86	11	1	10								1,29 kg
SA 422	31	26	34	37,5	86	11	1	10								1,30 kg

dimensiones : mm

OPCIONES

Modelos	Rellenable	Lleno
S38 - Conexión al dis. SA 308, sin tuerca	◆	◆
S35 - Conexión al dis. SA 335, sin brida	◆	◆
2D1 - Ejecución Atex II 2GD c	<i>Para detalles constructivos ver la hoja del catálogo relativo a la ejecución ATEX.</i>	
L22 - Aguja de máxima IP 65 visor en plástico (1)	◆	◆
T32 - Visor de seguridad	◆	◆
TPC - Visor en plástico	◆	◆

(1) La precisión está garantizada en la zona no perturbada.

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diámetro / Versión Especial / Escala / Conexión al Proceso / Opciones
1 OM 2 A E 3 167 308 335 422 S35...S38 2D1...TPC